



## **CITTA' DI POMIGLIANO D'ARCO**

Città Metropolitana di Napoli

### **SETTORE 6 – PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO e SVILUPPO ECONOMICO SERVIZIO AMBIENTE - IGIENE URBANA**

## **AVVISO**

SI AVVISA LA CITTADINANZA CHE IL GIORNO 14 DEL MESE DI APRILE 2025,  
A PARTIRE DALLE ORE 8.30 SUL TERRITORIO COMUNALE E NEI PARCHI  
PUBBLICI CON PARTICOLARE RIFERIMENTO AL PARCO “GIOVANNI PAOLO  
II”, SARANNO EFFETTUATI TRATTAMENTI SANITARI DI:

- DERATTIZZAZIONE
- DISINFESTAZIONE LARVICIDA per insetti e zanzare

I TRATTAMENTI SARANNO EFFETTUATI DA DITTA SPECIALIZZATA  
CON IL SUPPORTO LOGISTICO DELL'UFFICIO AMBIENTE.

